Technisches Merkblatt
V-M-K® Verbundmörtel

ANWENDUNGSGEBIET

Die Komponenten, bestehend aus Harz- und Härtermischung, befinden sich in zwei separat angeordneten Kammern. Unter Verwendung einer Auspresspistole vermischen sich die beiden Komponenten in einem aufgeschraubten Statikmischer zu hoch beanspruchbarer Mörtelmasse, die dann zur Befestigung in das Bohrloch eingepresst wird. Befestigung von z.B.: Treppenstufen, Denkmälern, Brunnen, Fenstergittern und Maschinen. Einmörteln von Anschlusselementen, wie z.B.: Bewehrungseisen, Profilen, Ankerstangen, Gittern. V-M-K® zeichnet sich durch einfache Handhabung aus und gewährleistet eine spreizdruckfreie Befestigung bei gleichzeitig hoher Tragfähigkeit. Die Einsatzmöglichkeiten des V-M-K® sind vielseitig, so finden sich für den industriellen und privaten Gebrauch eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Das abgestimmte Zweikomponenten-Systeme V-M-K® ermöglicht eine genaue und einfache Dosierung der Mörtelmasse.

ANWENDUNG

Ein Bohrloch in den Baustoff bohren und dieses dann vom Bohrstaub befreien. Den Statikmischer auf die Kartusche aufschrauben und in die Kartuschenpresse einspannen. Es ist darauf zu achten, dass die Tiefe des Bohrlochs für die Ankerstangen geeignet ist – siehe technische Daten. V-M-K® vom tiefsten Punkt des Bohrloches her injizieren. Das Befestigungselement drehend in das, mit V-M-K® gefüllte Bohrloch einführen. V-M-K® laut unten stehenden Reaktionszeiten aushärten lassen. Durchreagiertes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Technische Daten: V-M-K® Richtwerte für Beton
Fc=20N/mm², Ankerstange: Automatenstahl, Festigkeitsklasse 5,8

Bohrlochtiefe (Verankerungs-, Setztiefe) hv (mm)	80	90	110	125	175
Bohrlochdurch-messer (mm)	10	12	14	18	24
Empfohlene Last pro Dübel für alle Lastrichtungen (kN)	3,4	4,9	6,8	9,8	14,8

Reaktionszeiten:

Untergrund-temperatur (°C)	40	30	20	5	0	-5
Offene Zeit (min)	2	3	4	12	25	45
Aushärtezeit (min)	15	25	45	90	180	360

* in trockenem Beton (in nassem Beton muss die Aushärtezeit verdoppelt werden)

TECHNISCHE ANGABEN

FARBE	grau
VERARBEITUNGSTEMPERATUR	ab +5°C
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	-60°C bis +80°C

Durchhärtegeschwindigkeit und Hautbildung sind stark abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

SICHERHEITSHINWEISE

Berührung mit Augen und Haut vermeiden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett

Platscherstraße 58; A-8461 Ehrenhausen; Telefon (0043) 3453 5310 0; Fax (0043) 3453 5310 10; E-Mail: office@pichler-chemie.at

LAGERUNG	Originalbehälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort ohne direkte Sonnenbestrahlung und getrennt von Lebensmitteln lagern. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalbehälter 12 Monate.
GEBINDEGRÖSSE	150 ml Kartusche, VE 10 Kartuschen/Karton 280 ml Schlauchbeutel, VE 10 Kartuschen/Karton
KENNZEICHNUNG	V-M-K® ist kennzeichnungspflichtig im Sinner der Gefahrstoff- verordnung (GefStoffV). Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG.

Die Angaben sind ohne Gewähr und berücksichtigen den derzeitigen Stand der chemisch/technischen Entwicklung. Abänderung und Weiterentwicklung behalten wir uns vor Aufgrund der unübersehbaren Anzahl von Anwendungsgebieten kann keine Haftung für das Verarbeitungsergebnis übernommen werden. Vor Verarbeitung sind daher Eigenversuch durchzuführen. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Sicherheitsdatenblätter der Produkte beachten. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Platscherstraße 58; A-8461 Ehrenhausen; Telefon (0043) 3453 5310 0; Fax (0043) 3453 5310 10; E-Mail: office@pichler-chemie.at

PICHLER CHEMIE GMBH | A - 8461 Ehrenhausen | Platscherstraße 58 | +43 3453 5310 | f +10 | office@pichler-chemie.at | www.pichler-chemie.at

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art. Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen!

V-M-K® VERBUNDMÖRTEL

Pichler Chemie V-M-K® ist ein sicheres System zur spreizdruckfreien und spannungsfreien Befestigung in Baustoffen, Beton, Natursteinen, Vollziegeln etc.

- **hohe Tragfähigkeit**
- **genaue und einfache Dosierung**
- **schnelle Reaktionszeiten**
- **styrolfrei**
- **mit handelsüblicher Kartuschenpresse verarbeitbar**

ETA
Europäische Technische Zulassung - Option 12 für ungerissenen Beton
ETA-04/0072

Anwendungsgebiete:

V-M-K® ist universell einsetzbar und wird für die Befestigung von Treppenstufen, Denkmälern, Brunnen, Fenstergittern und Maschinen verwendet. V-M-K® eignet sich zum Einmörteln von Anschlusselementen wie z.B.: Bewehrungseisen, Profile, Ankerstangen, Gitter, Gewindestangen u.ä.
Weiters eignet sich das Material hervorragend um Dübel in losem Mauerwerk zu verankern.
V-M-K® findet im industriellen und auch im privatem Gebrauch eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten.

Eigenschaften:

V-M-K® ist ein 2K-Verbundmörtel-System das sich durch einfache Handhabung, genaue Dosierung und schnelle Aushärtung auszeichnet. Die Komponenten, bestehend aus Harz- und Härtermischung, befinden sich in zwei separat angeordneten Kammern und vermischen sich unter Verwendung einer Kartuschenpresse im Statikmischer zu hoch beanspruchbarer Mörtelmasse. Das ausgehärtete Material ist beständig gegen hohe chemische Belastungen, Alterung und Witterung.

Arbeitsvorbereitung:

Ein Bohrloch in den Baustoff bohren und dieses dann vom Bohrstaub befreien.

Den Statikmischer auf die Kartusche aufschrauben und in die Kartuschenpresse einspannen.

Es ist darauf zu achten, dass die Tiefe des Bohrlochs für die Ankerstangen geeignet ist – siehe technische Daten.

Verarbeitung:

V-M-K® vom tiefsten Punkt des Bohrloches her injizieren. Das Befestigungselement drehend in das, mit V-M-K® gefüllte Bohrloch einführen.

V-M-K® laut unten stehenden Reaktionszeiten aushärten lassen.

Durchreagiertes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Technische Daten:

Farbe des ausgehärteten Films
grau

Verarbeitungstemperatur
(Kartusche) ..... ab +5°C
(Untergrund) ..... ab -5°C

Temperaturbeständigkeit
langfristig ..... -60°C bis +80°C
kurzfristig ..... -60°C bis +110°C

Beachten Sie unser technisches Merkblatt.

Lieferform:

150 ml Kartusche
280 ml Kartusche

Lagerung:

12 Monate Lagerfähigkeit (bezogen auf trockene Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen von +5°C bis +20°C ohne direkte Sonnenbestrahlung)

Technische Daten: V-M-K Richtwerte für Beton
fc=20N/mm², Ankerstange: Automatenstahl, Festigkeitsklasse 5,8

Bohrlochtiefe (Verankerungstiefe, Setztiefe) hv (mm)	80	90	110	125	175
Bohrlochdurchmesser (mm)	10	12	14	18	24
Empfohlene Last pro Dübel für alle Lastrichtugen (kN)	3,4	4,9	6,8	9,8	14,8

Reaktionszeiten:

Untergrundtemperatur (°C)	40	30	20	5	0	-5
Offenzeit (min)	2	3	4	12	25	45
Aushärtezeit** (min)	15	25	45	90	180	360

** in trockenem Beton (In nassem Beton muss die Aushärtezeit verdoppelt werden)