

WEMO CNC-Drehmaschine Mod.: LT 06 M



Wir haben den Dreh raus!



- Steuersystem SIEMENS 828D
- 12-fach Revolver VDI 30 - alle Stationen sind angetrieben
- C-Achse auf der Hauptspindel
- Reitstock

59.900,-

In folgender Ausführung:

- | | | |
|--|---|--|
| - Steuersystem SIEMENS 828D inkl. TFT Farbbildschirm 10,4" alphanumerische Volltastatur und Softkey-Tasten | - Werkzeugmesstaster | - Arbeitsraumbeleuchtung |
| - Hydraulisches 3-Backenfutter Ø 210 mm | - Automatisches Öffnen und Schließen der Türe | - mehrfarbige Beleuchtungsanzeige für Signalisierung von Programmablauf und Programmende |
| - PRAGATI 12-fach Revolver für Werkzeuggröße 25x25 mm und Ø 32 mm | - Vorbereitung für Stangenlager (ohne Inbetriebnahme) | - Späneförderer inkl. Kühlmittelpumpe |
| - Teilefänger für max. Werkstücklänge 100 mm | - C-Achse über Hauptmotor | - Technische Dokumentation |
| | - Schnittstelle RS 232 Interface | - CE-Ausführung |

www.fmoser.at **FRANZ**
MOSEER
Gesellschaft mbH

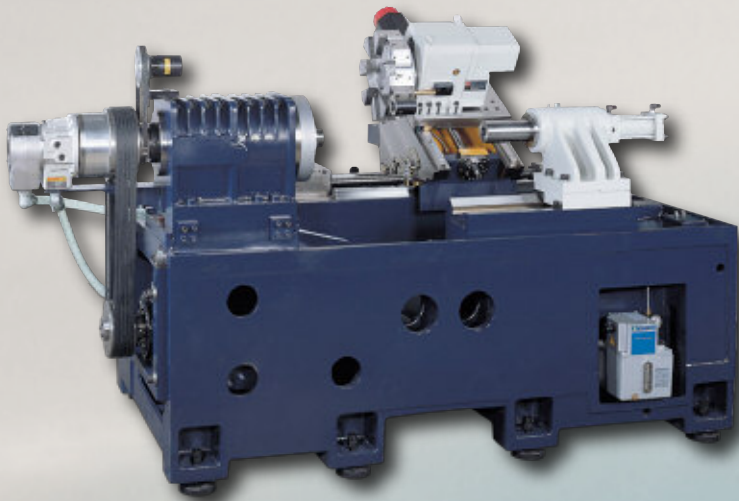
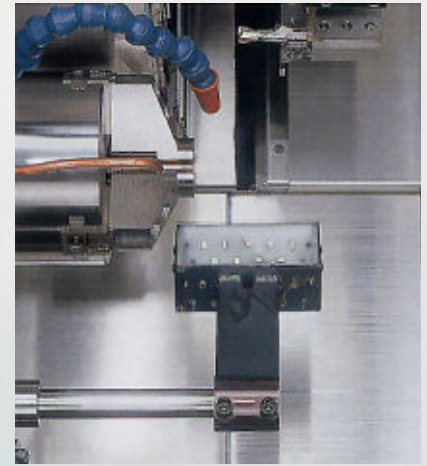


Abb.: Maschinenbett



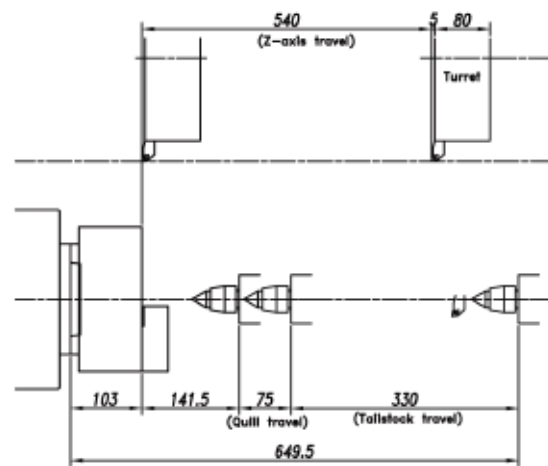
Automatischer Teilefänger (Standard)

Max. Werkstückgewicht.....0,8 kg
 Max. Werkstückdurchmesser...30,0 mm
 Max. Werkstücklänge.....100,0 mm

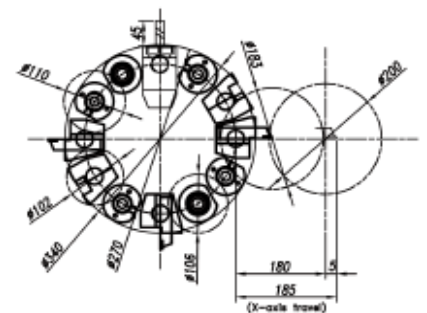
Technische Daten

Max. Umlaufdurchmesser	480 mm
Max. Durchmesser bei Stangenbearbeitung	50 mm
Max. Durchmesser bei Flanschbearbeitung	260 mm
Max. Drehlänge	540 mm
Spindel	
Drehzahl	35 - 4.500 U/min.
Spindelnase	A2-6 ASA
Spindelbohrung	62 mm
Leistung Spindelmotor	15 kW
Reitstock	
Verfahrweg	330 mm
Pinolenweg	75 mm
Durchmesser der Pinole	70 mm
Pinolenaufnahme	4 MK
Werkzeugrevolver	
Werkzeugstationen	12
Werkzeugstationen angetrieben	12
Werkzeuggröße für Außenbearbeitung	25 x 25 mm
Werkzeuggröße für Innenbearbeitung	Ø 32 mm
Angetriebene Werkzeuge	
Werkzeugstationen	12
Drehzahl	0 - 6.000 U/min.
Leistung Spindelmotor	6 kW
Max. Drehmoment	20 Nm
Achsen	
Verfahrweg X-Achse (Revolver)	175 mm
Verfahrweg Z-Achse (Revolver)	540 mm
Verfahrweg (Reitstock manuell)	330 mm
Eilgang X-Achse	15 m/min.
Eilgang Z-Achse	30 m/min.
Kühlsystem	
Kapazität	110 ltr.
Leistung Pumpe	4,5 bar
Förderleistung	58 ltr/min.
Leistung Pumpenmotor	0,53 kW
Allgemeines	
Länge mit Späneförderer	3.620 mm
Tiefe	1.852 mm
Höhe	1.775 mm
Gewicht ca.	3.800 kg
Anschlussleistung	22 kVA
Max. Lärmpegel unter Last	85 dB

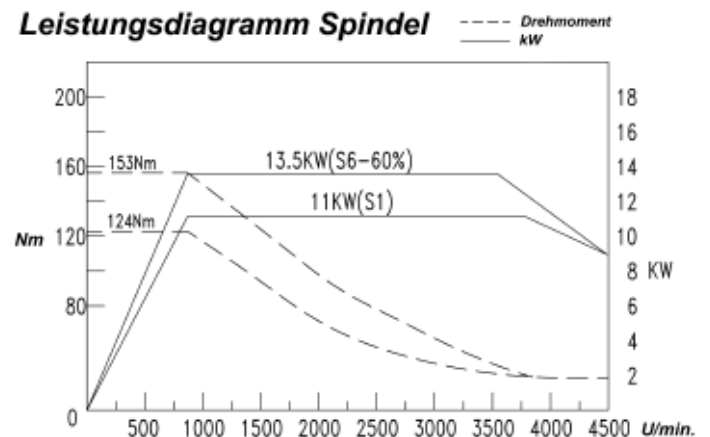
Arbeitsbereich



PRAGATI 12-fach Werkzeugrevolver VDI 30



Leistungsdiagramm Spindel



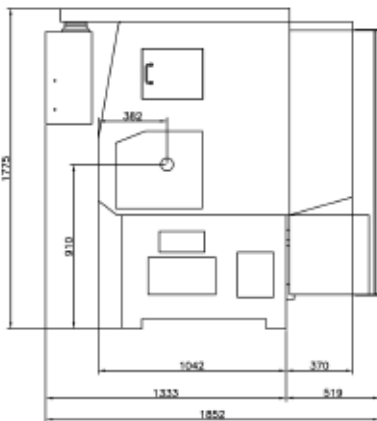


Hydraulisches 3-Backenfutter
 Ø 210 mm (Standard)

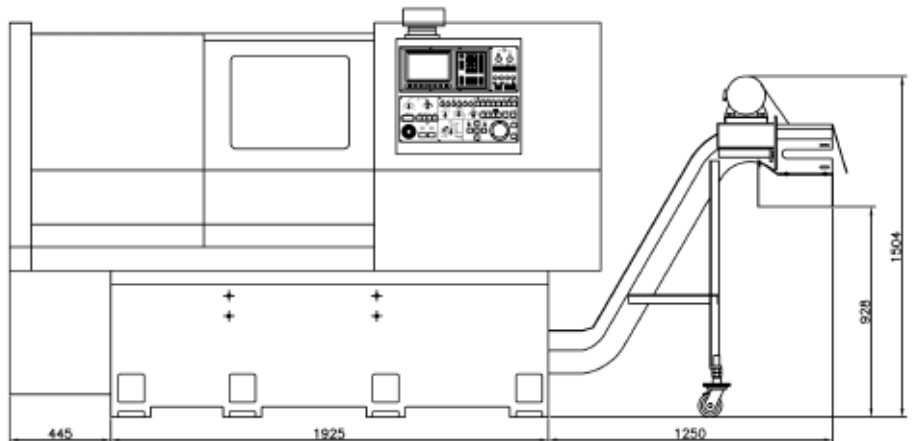


RENISHAW Werkzeugmesstaster
 Mod.: HPM-A2181-0426 (Standard)

Abmessungen



Abmessungen



Sonderzubehör:

FEDEK Lademagazin DH 65

Stangendurchmesser **5 - 65 mm**
 Max. Stangenlänge **1.250 mm**
 Max Beladegewicht **250 kg**
 Luftanschluss **6 bar**

Ladekapazität: z.B. 11 Stangen á Ø 60 mm
 á Länge 1.000 mm
 Materialqualität S235

7.600,-



HAINBUCH Spanntop Nova Futter

Kombi Axzug Größe: 65, KK 6, Typ 3000
 Zeichnung Nr. SW.SP.0218.0003.00
 Art.Nr. 2702/0008

1.950,-

HAINBUCH Zugrohradapter

zu Zeichnung Nr. SW.SP.0218.0003.00
 Zugrohr Außengewinde M60 x 2

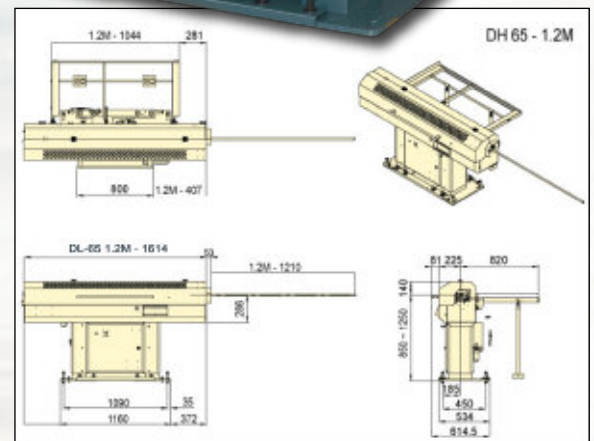
350,-

HAINBUCH Wechsellvorrichtung MQ 65

Manu Quick -mechanische Ausführung
 Art.Nr. WW-MQ65

á 185,-

HAINBUCH Spannköpfe rund
 von Ø 4 – 65 mm



Verkaufsbedingungen:

Lieferzeit

- Nach Vereinbarung.
- Zwischenverkauf vorbehalten!

Lieferung

- Frei Haus (mit eigenem LKW).
- Abladen und Verbringen an den Aufstellungsort werden vom Käufer auf dessen Kosten durchgeführt.
- Seitens des Kunden werden bereitgestellt und vorbereitet:
 - a) Fundament (Aufstellplatz)
 - b) Netzanschluss 400 V bei 50 Hz.

Aufstellung, Inbetriebnahme und Einweisung vor Ort

- 3 Arbeitstage (24 Std.) für Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschine sowie Einweisung Ihres Bedienpersonals.
Pauschal € 2.750,00
- Die Inbetriebnahme beinhaltet KEINE spezifische Unterstützung, die sich auf das Fertigen oder Programmieren von Kunden-Werkstücken bezieht.
- Einweisung und Unterstützung dieser Art wird separat nach Aufwand auf der Grundlage unserer Servicesätze für CNC-Techniker berechnet.
- Wir setzen voraus, daß der Kunde den von uns angebotenen Programmierkurs belegt, oder aber bereits die Kenntnisse besitzt, das angebotene CNC-Steuerungssystem zu programmieren.

Bedienungs- und Programmierlehrgang vor Ort im Zuge der Inbetriebnahme

- Pro Arbeitstag € 750,00 (8 Stunden).

Zahlung

- Zahlbar sofort nach Rechnungserhalt, netto Kassa „ohne“ Abzug.

Garantie

- 12 Monate im 1-Schicht-Betrieb auf Fabrikationsfehler.
- Unsachgemäße Bedienung und Einsatz der Maschine sowie Verschleißteile sind von der Garantie ausgeschlossen.
- Das Lesen des Betriebshandbuches ist Voraussetzung für ein einwandfreies Bedienen und Warten der Anlage.
- Die Garantie kann nur bei Montage durch unsere Monteure gewährt werden.
- Damit die Garantie und Servicebedingungen erfüllt werden können, wird vorausgesetzt, daß die Maschine in einem dafür vorgesehen Umfeld betrieben wird (Temperatur, Staubentwicklung, usw.!).
- Weiters sind auch die Arbeitnehmerschutzbestimmungen (z.B. Arbeitsstättenverordnung) zu beachten!

Eigentumsvorbehalt

- Alle gelieferten Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum der Franz Moser Gesellschaft mbH.
- Gerichtsstand A-9800 Spittal/Drau bzw. A-9020 Klagenfurt.
- Erfüllungsort A-9800 Spittal/Drau.

Angebotsgültigkeit

- Bis auf Widerruf!
- Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Franz Moser Gesellschaft mbH, nachzulesen unter www.fmoser.at.
- Technische Änderungen, die zur Verbesserung der oben genannten Maschine dienen, bleiben jederzeit vorbehalten.
- Alle angeführten Preise sind Euro-Sondernettopreise und verstehen sich zuzüglich 20% MWSt.

ZENTRALE SPITTAL/DRAU

Franz Moser Gesellschaft mbH
Bünkerstraße 44
A - 9800 Spittal/Drau
Tel.: +43 4762 5401 0
Fax: +43 4762 5401 8805
E-Mail: wzm@fmoser.at

NIEDERLASSUNG WIEN

Franz Moser Gesellschaft mbH
Birostraße 15
A - 1230 Wien / Inzersdorf
Tel.: +43 1 869 97 45
Fax: +43 1 869 19 84 20
E-Mail: office@fmoser-wien.at